



El lubricante ideal para
compresores MYCOM
y otras marcas



MYKOIL 40 MYKOIL 60 MYKOIL 80

Los aceites MYCOM son elaborados para compresores con uso de amoníaco.

Permite operar en un amplio rango de temperaturas, potenciando la estabilidad a la oxidación y obteniendo bajos puntos de fluidez.

La baja volatilidad del aceite permite aumentar los tiempos entre ciclos de mantenimiento, además de reducir el consumo del lubricante.

Beneficios:

- **Protección contra la corrosión:** Incrementa la fiabilidad del sistema y reduce los tiempos de inactividad.
- **Bajo punto de fluidez:** Fácil remoción del aceite.
- **Estabilidad a la oxidación:** Incrementa la vida útil del sistema.
- **Bajo arrastre de aceite:** Mejora la eficiencia del evaporador.
- **Baja volatilidad:** Aumenta el tiempo entre mantenimientos y reduce la carga de aceite.

Especificaciones		MYKOIL 40	MYKOIL 60	MYKOIL 80
Punto de fluidez	°F	-45°F	-60°F	-51°F
	°C	-43°C	-51°C	-46°C
Gravedad Específica		60°F (0.8670)	20°F (1.1033)	60°F (0.871)
Viscosidad	@ 40°C cSt	70.0	52.0	67.8
	@ 100°C cSt	8.8	11.1	8.4
NSF Certificación		H2	H1	H2
Grado de Viscosidad ISO		68	68	68
Punto de inflamación	°F	475°F	430°F	470°F
	°C	246°C	221°C	243°C
Punto de inflamación	°F	-	-	505 °F
	°C	-	-	263°C
Índice de viscosidad		98	213	93
Densidad	lb/gal	-	-	7.256



Lubricante para compresores de amoníaco. Altamente refinado e hidrotratado, diseñado para los requerimientos del circuito cerrado de los sistemas de refrigeración.

Las ventajas de Mykoil 40 frente a los aceites nafténicos son:

- Menor contenido de cera frente a los aceites “esencialmente” o “virtualmente” libres de cera comercializados por los competidores
- Menor acumulación de aceite
- Limpieza superior
- Estabilidad térmica y química superior
- Protección antidesgaste
- Menor tendencia a la formación de espuma
- Capacidad extendida de drenado de aceite
- Reducción en el cambio de aceite

Mykoil 40 es adecuado para compresores de tornillo rotativo y reciprocantes de amoníaco.

Es compatible con aceites nafténicos y otros aceites base parafina, hidrotratados; así como con productos PAO y de base alquilbenceno. Trabaja con todos los elastómeros para sellos usados comúnmente en estos sistemas, incluido el Buna-N, el NBR y el Neopreno.



Es un lubricante de polialquilenoglicol (PAG), fabricado para compresores de amoníaco sintético. Diseñado para emplearse en sistemas de refrigeración con compresores rotativos de tipo tornillo y evaporados de expansión directa (DX).

La miscibilidad óptima con el amoníaco permite el retorno de forma sencilla del aceite hacia el compresor, este proceso se realiza sin acumular aceite dentro del sistema.

Aumenta la eficiencia del equipo y reduce los tiempos inactivos por mantenimiento.

El alto índice de viscosidad ofrece una lubricación y protección óptima de las partes móviles, además de ser antiespumante y tener estabilidad química.



MYOiL[®] 80

Es elaborado a base de una mezcla sintética de aceite alquilbenceno (AB); diseñado para funcionar dentro de los requerimientos de los refrigerantes con clorofluorocarbonos (CFC) e hidroclorofluorocarbonos (HCFC) como los R11, R12, R13, R22, R113, R114, R123, R124, R401a, R401b, R402a, R402b, R403b, R406a, R408a, R409a, R500, R502, R503, y de sistemas de refrigeración industrial DX y de sobrealimentación de líquido con R717 (NH₃).

Su alta eficiencia le da a Mykoil 80 ventajas sobre otros lubricantes, como:

- Solubilidad y miscibilidad parcial con los CFC, HCFC y el amoníaco para un mejor retorno del aceite al compresor para un mejor retorno del aceite al compresor
- Mejor lubricidad: ayuda a la limpieza del sistema para reducir el desgaste y corrosión de los componentes.
- Mayor estabilidad química y térmica
- Menor tendencia a la formación de espuma
- Capacidad extendida de drenado de aceite

Es adecuado para compresores de tornillo rotativo y reciprocares de amoníaco.

Opera con evaporados a temperaturas inferiores de -40°C.

Compatible con todo tipo de sellos y juntas tóricas (O-ring) utilizados en los compresores de amoníaco, incluyendo el neopreno (cloropreno), Buna-N y NBR.

Apto para trabajar con aceites minerales mafténicos y parafínicos, así como con aceites sintéticos PAO Y AB. Elimina la necesidad de enjuagues del sistema y un excesivo mantenimiento al evaporador.

Se recomienda almacenar en interiores y mantener cerrados los envases para evitar contaminar el producto.



Sucursales

Latinoamérica



MAYEKAWA
MYCOM

◦ Argentina

☎ +54 11-4609-2000
✉ mycom@mayekawa.com.ar
📍 Buenos Aires - Puerto Madryn

◦ Guatemala

☎ +502 6637-6790
✉ infocentroamerica@mayekawa.com.gt
📍 Ciudad de Guatemala

◦ Brasil

☎ +55 11-4654-8000
✉ comercial@mayekawa.com.br
📍 Arujá - São José do Rio Preto
Rio de Janeiro - Macaé - Belo Horizonte
Canoas - Cascavel - Chapecó Fortaleza
Cuiabá - Goiânia - Curitiba - Recife -
Salvador

◦ México

☎ +52 55-5062-0870
✉ info@mayekawa.com.mx
📍 Ciudad de México - CIVAC - Culiacán
Guadalajara - Hermosillo - Irapuato
Mérida - Monterrey - Villahermosa

◦ Chile

☎ +56 2-2739-0202
✉ contacto@mayekawa.cl
📍 Santiago - Concepción
Puerto Montt - Curicó

◦ Panamá

☎ +507 395-1694
✉ ventas@mayekawa.com.pa
📍 Ciudad de Panamá

◦ Colombia

☎ +57 1-430-9980
✉ ventas@mayekawa.com.co
📍 Bogotá - Medellín - Barranquilla

◦ Perú

☎ +51 205-5400
✉ mayekawaperu@mayekawa.pe
📍 Lima - Piura - Chimbote

◦ Costa Rica

☎ +506 4010-1133
✉ mayekawacr@mayekawa.cr
📍 Heredia - Barreal

◦ Venezuela

☎ +58 243-2177957
✉ ventas@mycomve.com
📍 Maracay - Turmero

◦ Ecuador

☎ +593 4 2127141
✉ mycom@mayekawa.com.ec
📍 Guayaquil - Manta

Visita nuestra
página web

